

富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2024年7月1日，富顺玖源酒业有限公司组织召开了《富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目》竣工环境保护验收会议，参加环保验收会议的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位、富顺玖源酒业有限公司及相关专家，在听取了富顺玖源酒业有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和富顺玖源酒业有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省自贡市富顺县富世镇安和西路南段3号，为新建项目。富顺玖源酒业有限公司，投资300万元，租用四川东方变压器集团有限公司闲置厂房，建筑面积871m²，建设精酿啤酒及饮料生产线，购置粉碎机、糖化设备、过滤罐、麦汁冷却机组、杀菌设备等生产设施。

（二）建设过程及环保审批情况

《富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目》由富顺玖源酒业有限公司投资建设，2023年1月，自贡友元环保科技有限公司编制完成《富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目》环境影响报告表，自贡市生态环境局于2023年2月13日以自环富顺审批〔2023〕3号文件给予批复。

项目已于2023年8月开始开工建设，2024年4月竣工，现已正常试运行。项目建成投运至今，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。

（三）投资情况

项目设计总投资为300万元，环保设施投资为32.4万元，占总投资的10.8%；本项目实际总投资300万元，环保设施投资为37.3万元，占工程总投资的12.4%。

（四）验收监测调查范围

本次竣工环境保护验收调查范围主要为主体工程、仓储工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程等。验收监测调查内容为项目废气、废水、固废、噪声处置情况检查、环境管理检查、风险防范措施等。

二、工程变动情况

现场踏勘，本次验收变化为部分设备有增减。

项目基本按照环评建设内容建设；实际建设的环保设施设备也基本按照环评要求进行建设。其他如建设地点、工艺、规模等未发生重大变更。

本项目实际变动情况参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函【2020】688号），本项目变动情况不属于重大变动。

三、环境保护措施落实情况

（一）废水

项目产生的废水主要为 CIP 系统清洗废水、啤酒灌装清洗废水、车间地面清洗废水、纯水制备废水、生活污水。

治理措施：

经自建污水处理站处理后达《啤酒工业污染物排放标准》（GB18921-2005）表 1 啤酒企业的预处理标准后进入自贡晨光科技园区工业污水处理厂深度处理，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中工业园区集中式污水处理厂出水标准后最终排入沱江。

（二）废气

本项目废气污染源小麦及大麦破碎粉尘、污水处理设施恶臭、发酵工段废气。

治理措施：

1、破碎粉尘

在粉碎机进出口处设置集气罩（1个，吸风面积 0.3m^2 ）收集该部分粉尘后经布袋除尘器处理后由15m排气筒（DA001）排放。

2、污水站恶臭

污水处理设施单独设置，并对各构筑物加盖密封，周围加强绿化，各构筑物上层空间内产生的废气经排气管收集后，设计合理的抽风量（约为 $1000\text{m}^3/\text{h}$ ）使各构筑物内处于负压状态，将恶臭引至活性炭吸附处理后，通过15m高的排气管道有组织排放。

3、发酵工段废气

无组织排放。

（三）噪声

项目噪声主要来源于各种设备噪声，本项目选用低噪声设备、采取减震、隔声措施。验收监测期间项目厂界1#-4#点位昼间噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类声功能区噪声的限值要求。

（四）固废

项目产生的固体废弃物主要为酿酒产生的固体废弃物（杂质、废酵母、热凝固物（酒糟、废麦糟））、灌装包装产生固体废弃物（碎玻璃、商标纸、废包装材料）、配套设施产生固废（化粪池及污水站污泥、、机修废物（废机油及废含油棉纱）、废活性炭）、生活垃圾。

治理措施：

①酿酒产生的固体废弃物

A、杂质：环卫部门清运。

B、废酵母、热凝固物（酒糟、废麦糟）：采用密封的储存罐收集后外售。

②灌装包装产生固体废弃物（碎玻璃、商标纸、废包装材料）：分类收集后外售废品站。

③配套设施产生固废

A、化粪池及污水站污泥：化粪池、污水处理站污泥委托专业公司清掏转运处置。

B、废滤芯膜：交由厂家回收。

④机修废物

A、废机油：收集存放于危废暂存间，定期交由资质单位清运处置。

B、废含油手套：同生活垃圾一起处置。

⑤生活垃圾

收集后运往垃圾中转站，由环卫部门统一清运。

⑥废活性炭

存放于危废间的后罐装密封。

企业设置一般固体废物暂存间（10m²），采取密闭、地面硬化，采取“三防”措施，并设置标志标牌，建立危废转运联单及台账。

四、环境保护措施调试效果

根据四川瑞兴环保检测有限公司编制的《富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目》（瑞兴环（检）字[2024]第1293号），废气、废水、噪声监测结果如下。

（一）废气

本项目验收监测期间，监测结果表可知，有组织废气中硫化氢、氨、臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值要求，检测达标；颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2其它二级标准限值要求，检测达标。

无组织废气中硫化氢、氨、臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放

标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值要求，检测达标；颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其它无组织排放监控浓度限值要求，检测达标。

（二）废水

本项目验收监测期间，监测结果表可知，污水排放满足《啤酒工业污染物排放标准》（GB18921-2005）表 1 啤酒企业的预处理标准。检测达标。

（二）噪声

本项目验收监测期间，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类。检测达标。

五、环境管理情况

富顺玖源酒业有限公司制定了《环境保护管理制度》，对项目环保设施提供有效的制度，促进本项目环保事业的发展，项目成立了环保机构，明确了环保机构职责：1、在分管领导负责下，认真贯彻执行国家、上级主管部门的有关环保方针、政策和法规，负责企业环保工作的管理、监察和测试等。2、负责组织制定环保长远规划和年度总结报告。3、监督检查本项目执行“三废”治理情况。4、组织企业内部环境监测，掌握原始记录，建立环保设施运行台账，做好环保资料归档和统计工作，按时向上级环保部门报告。5、对企业员工进行环保法律、法规教育和宣传，提高员工的环保意识。根据调查，项目在运行过程中，按照环保制度的规定进行，加强了项目环保设施的管理。

六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，严格落实相关环保措施，无投诉情况。项目验收期间废气、噪声达标排放，废水、固废合理处置。

七、验收结论

综上所述，富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目项目执行了

环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查和监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，未因违反环境保护法律、行政法规受到处罚，废气、废水、噪声能够达标排放，废气、废水、噪声、固废等得到合理处置，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，原则同意通过验收。

八、后续要求

（一）严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理和检查，定期对废气、废水、噪声进行检测，确保其正常运行，污染物长期稳定达标排放。

（二）完善相关突发事件应急预案编制及备案。

（三）对危废间进行规范化建设，按照相关要求认真落实各项事故应急处理措施，加强应急事故演练，避免污染事故的发生。

（四）尽快取得排污许可证，合法合规排污。

九、验收人员信息

竣工环境保护验收组成员附后。

富顺玖源酒业有限公司

2024年7月

附件:

富顺玖源酒业精酿啤酒及饮料生产线建设项目竣工环境保护验收组成员名单

类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话	签字
建设单位	张和平 廖兰	富顺玖源酒业有限公司 富顺玖源酒业有限公司	法人 文员	18280705322 18064904989	张和平 廖兰
设计单位					
施工单位					
环评单位					
验收监测报告 编制单位					
验收监测报告 监测单位					
环保技术专家	李莉	四川省生态环境监测中心	高工	1899081305	李莉
	于燕平	四川省生态环境监测中心	高工	1899081326	于燕平
	何水晶	四川省生态环境监测中心	高工	1899081375	何水晶